

TEKNISK DATABLAD

MetalDefence - Multimetall

EGENSKAPER OG BRUKSOMRÅDER	TEKNISKE DATA
<p>TYPE: Upigmentert oljebasert tykkstoff med EXP-ionisk komponent.</p> <p>EGENSKAPER: Rusthindrende og slitasjesterk tykkstoff</p> <p>BRUKSOMRÅDE: Rusthindrende beskyttelse for alle konstruksjoner hvor slitasjen er salt, vann sand og grus.</p> <p>Ypperlig som sistestrøk og beskyttelse av f. eks. understell. MetalDefence er transparent(gjennomsiktig). Du får derfor full visuell kontroll av objektet/understellet.</p> <p>TEMPERATUR RESISTANS: Kontinuerlig: 80°C Kortvarig: 110°C</p> <p>UNDERLAG/GUNNING: Det anbefales alltid at objektet forbehandles med Rustkiller EXP. Påføres direkte på forbehandlet, stål/gammel maling, forbehandlet, galvanisert stål/aluminium.</p> <p>OVERMALING: Kan overmales med oljebaserte malinger..</p>	<p>TØRRSTOFFINNHold: 58%</p> <p>ANBEFALT FILMTYKKELSE PR. STRØK: 150 my tørrfilm (250 my våt).</p> <p>TEORETISK DEKKEVNE: 2m² ved 150 my.</p> <p>FARGER: Transparent gyllen GLANS: Blank</p> <p>FLAMMEPUNKT: 39°C</p> <p>SPESIFIKK VEKT: 0,9 kg/ltr.</p>

De tekniske opplysningene for våre produkter er basert på laborieforsøk og praktisk erfaring. Da produktene som oftest er brukt utenfor vår kontroll, kan vi ikke garantere for annet en selve produktets kvalitet. Vi forbeholder oss retten til å forandre de tekniske opplysningene uten varsel.

FORBEHANDLING:

Røres godt om før bruk.
 Mekanisk omrører anbefales. Varm gjerne opp ved hjelp av vannbad først.
 Overflaten må være ren og tørr før påføring.
 Områder som har vært eller er korroderte blåserenses til minimum SA 2,5 eller behandles med Rustkiller EXP. Levetid for behandlingen vil alltid være direkte proporsjonal med kvaliteten på forbehandlingen.

HØYTRYKKSPRØYTE:

Dyse: 0,025 - 0,030"
 Trykk: 150 - 180 kg/cm² (2.100 - 2.500 psi)

KOST OG RULLE:

Stiv kost anbefales.

FORBEHANDLING VED ØNSKE OM Å BEHANDLE DIREKTE PÅ KORRODERTE FLATER:

Fjern skitt, støv og løs rust med stålbørste, skrape, smergelskive el.lign. Gi minimum to strøk Rustkiller EXP som forbehandling før det legges MetalDefence.

FORBEHANDLING NÅR KORROSJONEN ØNSKES FJERNET UTEN BLÅSERENSING:

Fjern løs rust med stålbørste, skrape, smergelskive el.lign. Avfett så overflaten og behandle med Corrofix Rustfjerner.

Alternativ rustfjerning: Blåserensing til Sa 2,5 (ISO 8501-1)

TYNNING: Rustkiller EXP.

RENGJØRING: Whitespirit

PÅFØRINGSTEMPERATUR: +10 til +40

	Maling:	Underlag:
Normal:	10 - 32°C	10 - 30°C
Minimum:	5°C	1°C
Maksimum:	40°C	40°C

	Lufttemp:	Luftfuktighet:
Normal:	13 - 38°C	30-70%
Minimum:	0°C	0%
Maksimum:	50°C	80%

PÅFØRINGSMETODE:

Sprøyte/kost
 Ståltemperaturen bør være 3°C over duggpunktet før malerarbeidet utføres.

LAGRING: Lagres temperert og tørt.

TØRKETIDER:

Temp.:	Håndteringstørr:	Overmaling:
20°C	5 dager	10 dager

EMBALLASJE: 1, 3, 10, 20 Liter

MERKNAD:

Dette produktet skal kun benyttes alene eller i system med andre av NCT sine produkter, dersom det ikke foreligger en godkjennelse fra NCT AS.

Mars 2006. Erstatte tidligere utgaver.

De tekniske opplysningene for våre produkter er basert på laborieforsøk og praktisk erfaring. Da produktene som oftest er brukt utenfor vår kontroll, kan vi ikke garantere for annet en selve produktets kvalitet. Vi forbeholder oss retten til å forandre de tekniske opplysningene uten varsel.