

TEKNISK DATABLAD

FERROPRIMER EXP – Multimetall

| EGENSKAPER OG BRUKSOMRÅDER | TEKNISKE DATA |
|--|---|
| <p>TYPE: Sinkfosfat pigmentert alkyd primer med EXP-ionisk komponent.</p> <p>EGENSKAPER: Rusthindrende grunningsmaling. Brukes med eller uten toppstrøk.</p> <p>BRUKSOMRÅDE: Som grunningsmaling til bruk over og under vann. (Under vann dog alltid i kombinasjon med Rustkiller EXP) Overbygg, skuteside, dekk, stores rom, maskinrom, lasterom, etc. Må alltid overmales under vannlinjen.</p> <p>TEMPERATUR RESISTANS: Kontinuerlig: 80°C Kortvarig: 110°C</p> <p>UNDERLAG/GUNNING: Det anbefales alltid at objektet forbehandles med Rustkiller EXP. Påføres direkte på forbehandlet, stål/gammel maling, forbehandlet, galvanisert stål/aluminium.</p> <p>OVERMALING: Kan overmales med alkyd malinger som beskrevet.</p> | <p>TØRRSTOFFINNHold: 58%</p> <p>ANBEFALT FILMTYKKELSE PR. STRØK: 50 my tørrfilm (90 my våt).</p> <p>TEORETISK DEKKEVNE: 9m² ved 50 my.</p> <p>FARGER: Rød.</p> <p>GLANS: Halvmatt</p> <p>FLAMMEPUNKT: 39°C</p> <p>SPESIFIKK VEKT: 1,1 kg/ltr.</p> |

FORBEHANDLING:

Røres godt om før bruk.
 Mekanisk omrører anbefales.
 Overflaten må være ren og tørr før påføring.
 Områder som har vært eller er korroderte blåserenses til minimum SA 2,5 eller behandles med Rustkiller EXP. Levetid for malingen vil alltid være direkte proporsjonal med kvaliteten på forbehandlingen.

HØYTRYKKSPRØYTE:

Dyse: 0,018 - 0,021"
 Trykk: 150 - 180 kg/cm² (2.100 - 2.500 psi)

KOST OG RULLE:

Medium stiv kost eller medium langhåret malerrulle anbefales.
 Malingen bør "arbeides" inn i stålet.

FORBEHANDLING VED ØNSKE OM Å BEHANDLE DIREKTE PÅ KORRODERTE FLATER:

Fjern skitt, støv og løs rust med stålbørste, skrape, smergelskive el.lign. Gi minimum et strøk Rustkiller EXP som forbehandling før det legges FerronPrimer.

FORBEHANDLING NÅR KORROSJONEN ØNSKES FJERNET UTEN BLÅSERENSING:

Fjern løs rust med stålbørste, skrape, smergelskive el.lign. Avfett så overflaten og behandle med Corrofix Rustfjerner.

Alternativ rustfjerning: Blåserensing til Sa 2,5 (ISO 8501-1)

TYNNING: Rustkiller EXP.

RENGJØRING: Tynner nr. 30

PÅFØRINGSTEMPERATUR: +10 til +40

| | Maling: | Underlag: |
|-----------|----------------|------------------|
| Normal: | 10 - 32°C | 10 - 30°C |
| Minimum: | 5°C | 0°C |
| Maksimum: | 40°C | 50°C |

| | Lufttemp: | Luftfuktighet: |
|-----------|------------------|-----------------------|
| Normal: | 13 - 38°C | 30-70% |
| Minimum: | 0°C | 0% |
| Maksimum: | 50°C | 80% |

PÅFØRINGSMETODE:

Sprøyte/kost/rull:
 Ståltemperaturen bør være 3 °C over duggpunktet før malerarbeidet utføres.

LAGRING: Lagres temperert og tørt.

TØRKETIDER:

| Temp.: | Håndteringstørr: | Overmaling: |
|-------------|------------------|-------------|
| 10°C | 14 timer | 24 timer |
| 20°C | 8 timer | 24 timer |
| 30°C | 6 timer | 18 timer |
| 40°C | 5 timer | 18 timer |

EMBALLASJE: 0,5, 1, 3, 10, 20 Liter

MERKNAD:

Dette produktet skal kun benyttes alene eller i system med andre av NCT sine produkter, dersom det det ikke foreligger en godkjenning fra NCT AS.

Mars 2006. Erstatte tidligere utgaver.

De tekniske opplysningene for våre produkter er basert på laborieforsøk og praktisk erfaring. Da produktene som oftest er brukt utenfor vår kontroll, kan vi ikke garantere for annet en selve produktets kvalitet. Vi forbeholder oss retten til å forandre de tekniske opplysningene uten varsel.